

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 1391**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**COMPONENTI STRUTTURALI E KIT PER STRUTTURE DI ACCIAIO**  
**Classe di esecuzione: EXC4 – Metodo: 3a**

fabbricati da:

**ECN S.r.l.**  
**Via G. Oberdan, 43**  
**04100 Latina (LT)**  
**Tel./Fax: 0773 319368**  
**e-mail: [ecn@ecnsrl.it](mailto:ecn@ecnsrl.it)**  
**sito internet: [www.ecnsrl.it](http://www.ecnsrl.it)**

nello stabilimento di produzione:

**Via Dell'Artigianato, 1**  
**04013 Sermoneta (LT)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

**il controllo della produzione in fabbrica è valutato conforme ai requisiti applicabili.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 09.09.2020 e resterà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di fabbricazione nello stabilimento non verranno modificati in modo significativo, a meno che non venga sospeso o ritirato da ABICert S.a.s.

Prima Emissione  
09.09.2020

Emissione Corrente  
23.01.2025

Revisione  
03

Dott. Ing. Antonio Bianco

Direttore dell'Ente di Certificazione

MD. CERT-CE-M120-2+ ED.00 REV.01 del 15.07.2024



**ALLEGATO CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 1391**

**CERTIFICATO DI SALDATURA**

In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011, Prospetto B.1, si attesta che il fabbricante:

**“ECN S.r.l.“**

con sede legale in

**Via G. Oberdan, 43  
04100 Latina (LT)**

nello stabilimento di

**Via Dell'Artigianato, 1  
04013 Sermoneta (LT)**

ai fini della fabbricazione di componenti e kits strutturali in acciaio, secondo i requisiti della norma “EN 1090-2: 2018”, per il processo legato all’attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche:

<b>PROCESSI DI SALDATURA</b> (in riferimento alla norma EN ISO 4063)	<b>135</b>				
<b>GRUPPO MATERIALI</b> (in riferimento alle norme CEN ISO/TR 15608 ed EN 1090-2, prospetti 2, 3 e 4)	<b>1.1, 1.2, 1.4</b>				
<b>NOMINATIVO COORDINATORE DI SALDATURA RESPONSABILE</b>	<table border="1"> <tr> <td>Nome e cognome</td> <td>Data di nascita</td> </tr> <tr> <td><b>Stefano Cantalini</b></td> <td><b>24.11.1984</b></td> </tr> </table>	Nome e cognome	Data di nascita	<b>Stefano Cantalini</b>	<b>24.11.1984</b>
Nome e cognome	Data di nascita				
<b>Stefano Cantalini</b>	<b>24.11.1984</b>				
<b>NOMINATIVO EVENTUALI ADDETTI AL COORDINAMENTO DI SALDATURA</b>	<table border="1"> <tr> <td>Nome e cognome</td> <td>Data di nascita</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Nome e cognome	Data di nascita		
Nome e cognome	Data di nascita				

Il presente certificato di saldatura è valido solo unitamente al certificato di conformità di controllo di produzione di fabbrica n. 1982-CPR-1391 e rimane valido sino a che le specifiche di saldatura sopra evidenziate non cambino e le condizioni di produzione nello stabilimento per il processo di saldatura non subiscano modifiche significative.

Prima Emissione  
09.09.2020

Emissione Corrente  
23.01.2025

Revisione  
03

Dott. Ing. Antonio Bianco

Direttore dell’Ente di Certificazione

MD. CERT-CE-M120-2+ ED.00 REV.01 del 15.07.2024

